

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7658.16-95

氨制冷装置用氨液过滤器

1995-06-16 发布

1996-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

氨制冷装置用氨液过滤器

代替 JB 454-86
JB 4346-86

1 主题内容与适用范围

本标准规定了氨制冷装置用氨液过滤器(以下简称过滤器)的术语、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和运输。

本标准适用于氨制冷装置用氨液过滤器。

2 引用标准

GB 197	普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
GB 700	碳素结构钢
GB 1300	焊接用钢丝
GB/T 1804	一般公差 线性尺寸的未注公差
GB 5117	碳钢焊条
GB 5330	工业用金属丝编织方孔筛网
GB 8162	结构用无缝钢管
GB 8163	输送流体用无缝钢管
GB/T 13306	标牌
JB/T 6421	制冷压缩机用灰铸铁件 技术条件
ZB J73 027	制冷设备清洁度测定一般规定

3 术语

3.1 氨液过滤器

在氨制冷系统中设置在节流阀、浮球阀或电磁阀前的液体管路上,用来过滤氨液中的固体杂质,防止阀门阻塞或损坏的设备。

4 产品分类

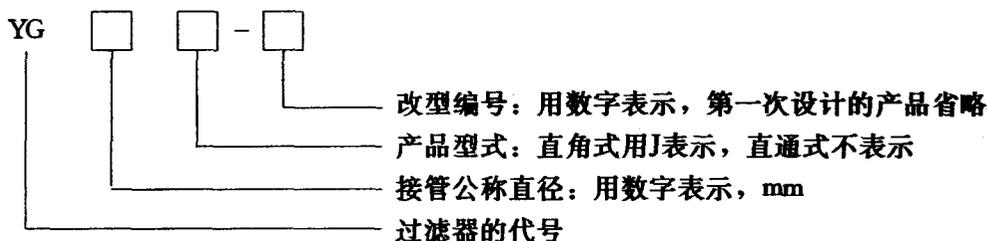
4.1 型式

过滤器按其结构型式分为直通式钢丝滤网型和直角式钢丝滤网型两种。

4.2 型号

4.2.1 型号表示方法

过滤器的型号由大写汉语拼音字母和阿拉伯数字(以下简称数字)组成。其型号表示方法规定如下:



4.2.2 型号示例

YG20-1：表示公称直径为 20 mm，第一次改型的直通式过滤器。

YG32J-2：表示公称直径为 32 mm，第二次改型的直角式过滤器。

4.3 基本参数

过滤器的接管公称直径应符合表 1 的规定。

表 1

mm

15	20	25	32
40	50	63	—

4.4 设计条件

- a. 设计压力：2 MPa；
- b. 设计温度：50℃。

5 技术要求

5.1 一般要求

过滤器应符合本标准的规定，并按经规定程序批准的图样和技术文件制造，也可按用户和制造厂的协议制造。

5.2 材料

过滤器所用的主要材料标准应符合表 2 的规定。

表 2

材料名称	钢管	钢板	焊丝	焊条
标准编号	GB 8162, GB 8163	GB 700	GB 1300	GB 5117

5.3 滤网

5.3.1 过滤器应装有不受制冷剂腐蚀的金属滤网，并有足够的流通面积。过滤网孔每 25.4 mm 应不少于 50 孔。

5.3.2 过滤器的金属滤网应符合 GB 5330 的规定。

5.4 灰铸铁件

过滤器的灰铸铁件可参照 JB/T 6421 的规定。

5.5 无缝钢管和钢板

过滤器用的无缝钢管和钢板表面不应有麻点、锈蚀、裂纹等缺陷。

5.6 封头

过滤器的封头应由整块钢板压延加工制成，不应拼接。